

Strojárstvo

Akú úlohu plnia ochranné zariadenia strojov ?

1. zvyšujú výkon stroja;
2. zabraňujú prístupu osôb do nebezpečného priestoru;
3. umožňujú dobrý prístup k vykonaniu opráv a údržby.

Pri preprave, opravách a údržbe musia byť stroje zabezpečené :

1. proti pôsobeniu nepriaznivých poveternostných podmienok;
2. proti vzniku nebezpečnej udalosti;
3. proti nežiaducemu uvedeniu do chodu.

Stroje s dvoma alebo viacerými systémami ochranného zariadenia alebo stroje, ktoré možno spúšťať ručne, ako aj nohou alebo bez použitia niektorého z inštalovaných ochranných zariadení, musia mať prepínanie jednotlivých druhov ochranných zariadení alebo ovládacích zariadení zabezpečené:

1. proti zásahu nepovolaných osôb;
2. proti mechanickému poškodeniu;
3. proti zásahu elektrickým prúdom.

Piliny, triesky a iný odpad sa za chodu drevoobrábacieho stroja z pracovného stola:

1. odstraňujú rukou chránenou vhodnou rukavicou s certifikátom;
2. nesmú odstraňovať;
3. odstraňujú iba vhodnou pomôckou.

Dobeh otáčajúcich sa nástrojov po vypnutí drevoobrábacieho stroja sa:

1. môže skracovať so zaťažením motora;
2. nesmie skracovať;
3. môže sa skracovať len s použitím vhodnej drevenej pomôcky, pritláčaním na rezný nástroj z boku.

Na stacionárnych drevoobrábacích strojoch trvale používaných v uzavretých priestoroch musí byť nainštalované:

1. stabilné hasiace zariadenie;
2. zariadenie na odsávanie alebo mechanické odstraňovanie odpadu;
3. zvuková signalizácia spustenia chodu pracovného stroja.

Pracovný prostriedok sa môže uviesť do chodu:

1. len úmyselnou činnosťou;
2. len pomocou dvojručného ovládania;
3. len po zadaní zvukového resp. svetelného signálu.

Musí byť predmet vŕtaný na stojanovej vŕtačke upevnený?

1. áno, ak má priemer väčší ako 30 mm;
2. áno, každý vŕtaný predmet;
3. nemusí.

Čím majú byť opatrené regály?

1. výveskami o uložených materiáloch;
2. kotvovým zariadením proti náhodnému prevráteniu;
3. štítkami s uvedením najvyššej nosnosti.

Aké sú požiadavky na únikové cesty a východy:

1. musia zostať trvalo voľné a musia viesť čo najkratšou cestou na voľné priestranstvo alebo do bezpečnostného priestoru a kľúče musia byť u zodpovednej osoby;
2. musia zostať voľné hlavne v prípade havárie alebo požiaru;
3. musia zostať trvalo voľné a musia viesť čo najkratšou cestou na voľné priestranstvo alebo do bezpečného priestoru.

Transportné zariadenie, ktoré nemožno celé obsiahnuť zrakovo z ovládacieho stanovišťa musí mať bezpečnostný vypínač

1. na začiatku a konci a vhodné signalizačné zariadenie;
2. každých 10 m a vhodné signalizačné zariadenie;
3. ktoré umožní jeho zastavenie z ktoréhokoľvek miesta po celej jeho dĺžke a vhodné signalizačné zariadenie na upozornenie na jeho uvádzanie do pohybu.

Pri osvetlení strojov, ktorých časti sa otáčajú

1. sa musí zabrániť stroboskopickému javu;
2. je potrebné dodržať rovnaký pomer denného a umelého osvetlenia;
3. je nutné nosiť antireflexné ochranné okuliare.

Stroje s rotujúcimi nástrojmi

1. musia mať akustickú signalizáciu spustenia pohonu;
2. musia byť zabezpečené proti samovoľnému uvoľneniu nástrojov;
3. musia mať účinnú brzdu, zastavujúcu rotujúci nástroj behom 0,5 sec.

Pracovné sedadlá musia byť vyhotovené tak, aby

1. umožňovali bezpečnú komunikáciu so spolupracovníkmi;
2. musia mať sedáciu časť zaručujúcu výšku 50 až 60 cm od podlahy;
3. zabezpečovali stabilitu a pohodlné sedenie osôb pri práci.

Tyčový materiál vyčnievajúci pri obrábaní z vretenníka mimo stroja

1. musí byť po celej dĺžke zakrytý pevným ochranným krytom;
2. musí byť zreteľne označený;
3. mimo vretenníka nesmie vyčnievať pri obrábaní tyčový materiál vôbec.

Pracovný prostriedok sa môže uviesť do chodu len

1. na pokyn zodpovedného pracovníka;
2. úmyselnou činnosťou;
3. pri zachovaní dostatočného odstupu od iných strojov.

Obrábacie stroje musia byť umiestnené tak, aby boli od trvalých prekážok vzdialené

1. najmenej 600 mm a v mieste stanovišťa obsluhy najmenej 1000 mm
2. 1,1 m
3. 1,5 m

Aké ochranné zariadenia môžu byť na tvárniacich strojoch?

1. ochranné kryty pevné alebo pohyblivé a ochranné dvojručné spúšťanie;
2. ochranné kryty pevné alebo pohyblivé, ochranné dvojručné spúšťanie, bezdotykové ochranné zariadenie (svetelná clona), ochranné našľapovacie mosty a odťahovač rúk;
3. našľapovacie mosty a odťahovače rúk.

Skúšky tvárniacich strojov, ktoré sú v prevádzke, sa za účelom kontroly dodržiavania bezpečnostných požiadaviek musia vykonávať najmenej:

1. raz za rok;
2. po každých 500 prevádzkových hodín;
3. po každých 1000 prevádzkových hodín.

Tvárniace stroje, ktoré majú jednoručné alebo nožné ovládanie, musia mať

1. ochranné zariadenie nebezpečného priestoru;
2. výstražnú tabuľku „NEBEZPEČNÝ PRIESTOR“;
3. dve činné STOP tlačidlá.

Tvárniaci stroj, nástroj a bezpečnostné zariadenie musia byť prekontrolované

1. aspoň dvakrát do týždňa;
2. podľa vnútorného predpisu prevádzkovateľa;
3. aspoň 1 x za zmenu.